



## SOUDAGE ÉLECTRODE ENROBÉE : INITIATION / PERFECTIONNEMENT

### OBJECTIFS

Développer les compétences de soudage dans le procédé électrode enrobée.

Prendre en compte les éléments indispensables à la sécurité.

### CONTENU

Connaissance du poste : en démonter et remonter les éléments usuels.

Réglage du poste suivant les épaisseurs, les assemblages et les positions.

- Tôles, tubes
- Epaisseurs de 1 à 6 mm
- Angles, bord à bord
- Positions à plat, montante, corniche

Matériaux : aciers au carbone, acier inoxydable, alliages légers.

Parcours professionnalisant : des modules de lecture de plan, calculs professionnels, technologie, et accompagnement vers l'emploi complètent le contenu strictement lié au procédé de soudage.

### EN ALTERNANCE

Non

### TARIF

Consulter le Greta

### DURÉE INDICATIVE

De 35 à 150 heures.

Variable selon le positionnement réalisé en amont de la formation

### Contacts

#### GRETA SAVOIE

##### Chambéry Lycée Monge

119 avenue Marius Berroir

73000 CHAMBERY

gretasavoie.contact@ac-grenoble.fr

Tél : 04 79 60 25 25